



CÔNG TY CỔ PHẦN SỮA VIỆT NAM

BẢN TỰ CÔNG BỐ SẢN PHẨM
Số: 05-F1/VNM/2018

SỮA ĐẬU NÀNH HẠT ÓC CHÓ
Nhãn hiệu VINAMILK

2018

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**
-----**BẢN TỰ CÔNG BỐ SẢN PHẨM**

Số: 05-F1/VNM/2018

I. Thông tin về tổ chức, cá nhân tự công bố sản phẩm

Tên tổ chức, cá nhân: Công ty Cổ Phần Sữa Việt Nam – Vinamilk

Địa chỉ: 10 Tân Trào, Phường Tân Phú, Quận 7, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 02854155555

Fax: 02854161226

E-mail: vinamilk@vinamilk.com.vn

Mã số doanh nghiệp: 0300588569

II. Thông tin về sản phẩm**1. Tên sản phẩm: Sữa đậu nành hạt óc chó Nhãn hiệu Vinamilk****2. Thành phần:**

Dịch trích từ hạt đậu nành ($\geq 50\%$), nước, đường, dầu thực vật, đậu phộng nghiền, chiết xuất hạt óc chó (5,1 g/l), chất nhũ hóa (471, 460(i), 466, 415, 322(i)), muối ăn, hương hạnh nhân giống tự nhiên dùng cho thực phẩm, chiết xuất đậu đen, chất điều chỉnh độ acid (500(ii)), vitamin (E, PP, ascorbyl palmitat, A, D3).

Có chứa đậu nành, hạt óc chó, đậu phộng (lạc), đậu đen.

Không sử dụng chất bảo quản.

3. Thời hạn sử dụng sản phẩm: 06 tháng kể từ ngày sản xuất

Hạn sử dụng và Ngày sản xuất: Xem trên hộp/ chai.

4. Quy cách đóng gói và chất liệu bao bì:**4.1. Quy cách bao gói: Đóng gói với thể tích thực: Hộp 180 ml, Chai 180 ml**

(sai số định lượng phù hợp quy định Thông tư số 21/2014/TT-BKHCN của Bộ Khoa học và Công nghệ)

4.2. Chất liệu bao bì:

- Hộp 180 ml: Sản phẩm được chứa trong bao bì hộp giấy, bên trong là lớp nhựa PE chuyên dùng, ghép kín, đảm bảo yêu cầu an toàn vệ sinh thực phẩm theo QCVN 12-1:2011/BYT.

- Chai 180 ml: Sản phẩm được chứa trong bao bì chai nhựa PET/ HDPE chuyên dùng, ghép kín, đảm bảo yêu cầu an toàn vệ sinh thực phẩm theo QCVN 12-1:2011/BYT.

5. Tên và địa chỉ cơ sở sản xuất sản phẩm:

Xuất xứ: Sản xuất tại Việt Nam

Sản phẩm của: Công ty cổ phần sữa Việt Nam - Vinamilk

Sản xuất tại các Nhà máy sau:



- Nhà máy Sữa Thống Nhất (ký hiệu A) - 12 Đặng Văn Bi, Q.Thủ Đức, TP Hồ Chí Minh
- Nhà máy Sữa Trường Thọ (ký hiệu B) - 32 Đặng Văn Bi, Q.Thủ Đức, TP Hồ Chí Minh
- Nhà máy Sữa Cần Thơ (ký hiệu C) - KCN Trà Nóc, Cần Thơ
- Nhà máy Sữa Bình Định (ký hiệu E) - 87 Hoàng Văn Thụ, Quy Nhơn, Bình Định
- Nhà máy Sữa Đà Nẵng (ký hiệu P) - Khu CN Hòa Khánh, Đà Nẵng
- Nhà máy Nước Giải Khát (ký hiệu I) - KCN Mỹ Phước 2, Bến Cát, Bình Dương
- Nhà máy Sữa Lam Sơn (ký hiệu L) - KCN Lễ Môn, Thanh Hóa
- Nhà máy Sữa Việt Nam (ký hiệu M) - KCN Mỹ Phước 2, Bến Cát, Bình Dương
- Nhà máy Sữa Nghệ An (ký hiệu N) - KCN Cửa Lò, Cửa Lò, Nghệ An
- Nhà máy Sữa Sài Gòn (ký hiệu S) - KCN Tân Thới Hiệp, Q.12, TP Hồ Chí Minh
- Nhà máy Sữa Tiên Sơn (ký hiệu T) - KCN Tiên Sơn, Tiên Du, Bắc Ninh

Các nhà máy sản xuất của Vinamilk đã được chứng nhận Hệ thống quản lý chất lượng quốc tế ISO 9001, Hệ thống An toàn thực phẩm FSSC 22000, và có Giấy chứng nhận cơ sở đủ điều kiện An toàn thực phẩm.

III. Mẫu nhãn sản phẩm (đính kèm mẫu nhãn sản phẩm)

IV. Yêu cầu về an toàn thực phẩm

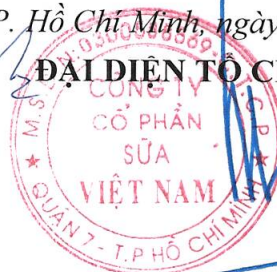
Tổ chức sản xuất, kinh doanh thực phẩm đạt yêu cầu về an toàn thực phẩm theo:

1. Theo quy định của các văn bản kỹ thuật:
 - QCVN 6-2: 2010/BYT: Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia đối với các sản phẩm đồ uống không cồn.
 - QCVN 8-1:2011/BYT: Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia đối với giới hạn ô nhiễm độc tố vi nấm trong thực phẩm.
 - Thông tư 50/2016/TT-BYT ngày 30/12/2016 của Bộ Y tế: Quy định giới hạn tối đa dư lượng thuốc bảo vệ thực vật trong thực phẩm.
2. Tiêu chuẩn nhà sản xuất số: 05-F1/VNM/2018.

Chúng tôi xin cam kết thực hiện đầy đủ các quy định của pháp luật về an toàn thực phẩm và hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính pháp lý của hồ sơ công bố và chất lượng, an toàn thực phẩm đối với sản phẩm đã công bố./.

TP. Hồ Chí Minh, ngày 16 tháng 07 năm 2018

ĐẠI DIỆN TỔ CHỨC, CÁ NHÂN



Mai Kiều Liên

